

1844T

Tipo per saldatori combinato con punta a battere. Corpo in plastica con foro. Filo in acciaio liscio Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 240 ca.
A 2 ranghi.

1844T Cad. **5,56**

1844Z

Tipo curvo per fonderia e saldatura. Corpo in legno. Filo in acciaio Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 295. A 4 ranghi.

1844Z Cad. **2,32**

1845A

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z
Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 290 ca. A 4 ranghi.

1845A Cad. **3,50**

1845AP

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z
Filo in acciaio Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 295. A 5 ranghi.

1845AP Cad. **2,58**

1845B

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z
Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40. Lunghezza totale mm 275 ca. A 5 ranghi.

1845B Cad. **3,80**

1845C

Descrizione di riferimento vedi Art. 1844Z
Filo in acciaio INOX, ondulato Ø mm 0,30. Lunghezza totale mm 270 ca. A 4 ranghi.

1845C Cad. **6,78**

INOX**1845M**

Tipo dritto a biscotto mm 190x55 c.ca. Corpo in legno. Filo in acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40.
A 5 ranghi.

1845M Cad. **5,00**

1845P

Tipo a scarpa mm 210x55 c.ca. Corpo in legno. Filo di acciaio ottonato ondulato Ø mm 0,40.
A 6 ranghi.

1845P Cad. **5,60**

1845R

Tipo a frattazzo rettangolare, con attacco per manico, mm 270x70. Corpo in legno. Filo in acciaio ondulato, ottonato, Ø mm 0,40.
A 7 ranghi. Senza manico.

1845R Cad. **16,10**

Manici in legno Ø mm 25.
Lunghezza totale mm 1500.
Adatti per frettazzetti Art. 1845 R.

O1845R Cad. **9,40**

1845S

Tipo per pulire lime e raspe. Dimensione spazzola con manico mm 254x45 c.ca.

1845S Cad. **6,84**